

EMBERI ERŐFORRÁSOK MINISZTERIUMA

55 211 08 Vésnök

Komplex szakmai vizsga

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: A) Technológia és szaktörténet

A vizsgafeladat időtartama: 30 perc (felkészülési idő: 15 perc, válaszadási idő: 15 perc)

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya a szóbeli vizsgatevékenységen belül: 70%

A vizsgafeladat megnevezése: B) Szakmai portfólió bemutatása a tanulmányok során készült munkákból

A vizsgafeladat időtartama: 15 perc

A vizsgafeladat értékelési súlyaránya a szóbeli vizsgatevékenységen belül: 30%

A szóbeli vizsgatevékenység értékelési súlyaránya (A) és B) feladatrészek együttesen): 30%

A 315/2013. (VIII. 28.) Kormányrendelet 3. § (2) bekezdésében foglaltak alapján a szakmai vizsga szóbeli tételait a 000025/2017-5520 számon kiadom.

MÁSOLAT
Az eredeti okirattal mindenben
meg egyező hiteles másolat



Lebanov József
főosztályvezető

2017

NEMZETI SZAKKÉPZÉSI ÉS FELNŐTTKÉPZÉSI HIVATAL

Érvényes: 2017. 01. 18-tól

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat ismertetése:

A szóbeli vizsgatevékenység a szakmai és vizsgakövetelmények alapján összeállított, a vizsgázó számára előre kiadott komplex szóbeli tételsor alapján történik. A vizsgázó a vizsga szóbeli vizsgatevékenysége során a központilag meghatározott tételsorból véletlenszerűen kiválasztott tétel alapján ad számot felkészültségéről. A szóbeli vizsga központilag összeállított kérdései a 4. Szakmai követelmények fejezetben megadott témakörök mindegyikét tartalmazzák.

A tételhez használható segédeszközöket a vizsgaszervező biztosítja.

A feladatsor első részében található 1–20-ig számozott vizsgakérdéseket ki kell nyomtatni, majd pontosan kettévágni. Ezek lesznek a húzótételek.

A második részben található a tanári példány, amely az értékelést segíti.

A tételsor a 27/2016. (IX. 16.) EMMI rendeletben foglalt szakképesítés szakmai és vizsgakövetelménye alapján készült.

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

1. Mutassa be az Ön vésnök gyakorlati képzési helyszínét, a vésnökműhely berendezését, felszereléseit, eszközeit, gépeit!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

2. Mutassa be a vésnök szakma területeit, termékek és a felhasznált anyagok szerint!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

3. Mutassa be a vésnök szakmában szükséges előrajzoló eszközöket, az előrajzoló eljárásokat, technikákat!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

4. Mutassa be a kézi vésők részeit, a vésők fajtáit, azok jellemzőit, a kézi vésők kialakításának módjait, azok technikáit!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

5. Mutassa be és röviden jellemezze az ókor, és a korai középkor vésnök szakmai területeit egy – egy tárgy bemutatásán keresztül!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

6. Mutassa be a vésnök szakmában használatos rögzítő eszközöket, rögzítési technikákat, és indokolja azok szükségességét!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

7. Mutassa be a különböző vésési módokat. Termékeken keresztül mutasson példákat a pozitív – negatív, kombinált vésési módokra, tükörképes és egyenesen olvasható vésésekre!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

8. Mutassa be a nemesfémötvözetek technológiai tulajdonságait a vésnöki megmunkálás figyelembevételével. Ismertesse a jogszabályban előírt nemesfémötvözeteket és azok finomsági fokozatait!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

9. Mutassa be egy Ön által tetszőlegesen kiválasztott acélbeütő elkészítésnek gyártási folyamatát. Ismertesse a kiválasztott anyag minőségét, a gyártás - elkészítés technológiáját!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

10. Mutassa be egy Ön által tetszőlegesen kiválasztott nemesfémötvözetből készült tárgy díszítő vésésének folyamatát!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

11. Mutassa be a vésnök szakmában előforduló véső és fémmegmunkálógépeket, az alkalmazásuknak megfelelően. Ismertesse a másoló maró – pantográf működési elvét!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök

Szóbeli vizsgatevékenység

A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

12. Mutassa be a vésnök szakmában alkalmazott számítógépes tervezőprogramokat és azok alkalmazását!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

13. Mutassa be a vésnök szakmában alkalmazott kézi és gépi felületkikészítési eljárásokat és azok alkalmazási területeit!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

14. Mutassa be egy az Ön által tetszőlegesen kiválasztott nemesfémötvözetből készült tárgyon történő pozitív, álló blokk betűs kézi vésésű szöveg díszítívésésének folyamatát!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

15. Mutassa be egy nemesfémötvözetből készült pecsétgyűrűbe történő negatív, kézi vésésű címer díszítővésésének folyamatát!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

16. Mutassa be és röviden jellemezze a reneszánsz, és a barokk vésnök szakmai területeit egy – egy tárgy bemutatásán keresztül!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

17. Mutassa be egy pozitív gépi vésett márkajelzés – logó elkészítésének folyamatát egy sajtólószerszámon!

Szakképesítés-ráépülés: 55 211 08 Vésnök
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

18. Mutassa be egy negatív gépi vésett márkajelzés – logó elkészítésének folyamatát egy rézötvözetből készült cégtáblán!

Szakképesítés–ráépülés: 55 211 08 Vésnök
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

19. Mutassa be és röviden jellemezze a historizmus, és a szecesszió vésnök szakmai területeit egy – egy tárgy bemutatásán keresztül!

Szakképesítés–ráépülés: 55 211 08 Vésnök
Szóbeli vizsgatevékenység
A vizsgafeladat megnevezése: Komplex szóbeli vizsgatevékenység

20. Mutassa be a vésnök szakterületen megjelenő legjellemzőbb meghibásodásokat és azok szakszerű javítási műveleteit!

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

1. Mutassa be az Ön vésnök gyakorlati képzési helyszínét, a vésnökműhely berendezését, felszereléseit, eszközeit, gépeit!

Kulcsszavak, fogalmak:

- Díszítő vésnök;
 - A vésnök munkaasztal elhelyezése.
 - A vésnök munkaasztal kialakítása.
 - Kézi – gépi szerszámok, eszközök bemutatása.
 - A vésnökműhelyben meglévő gépi eszközök, szerszámok,
 - Gépek;
 - Kösörű,
 - Pantográf,
 - Csiszológép,

- Szerszámvésnök;
 - A vésnök munkaasztal elhelyezése,
 - A vésnök munkaasztal kialakítása.
 - Kézi – gépi szerszámok, eszközök bemutatása.
 - A vésnökműhelyben meglévő gépi eszközök, szerszámok,
 - Gépek;
 - Kösörű,
 - Másolómaró – pantográf,
 - Esztergagép,
 - Marógép,
 - CNC fémmegmunkálógép,
 - Ellenőrző eszközök, mikroszkóp,

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

2. Mutassa be a vésnök szakma területeit, termékek és a felhasznált anyagok szerint!

Kulcsszavak, fogalmak:

- Díszítő vésnök;
 - Nemesfémötvözetekből készült tárgyak díszítése.
 - Ékszerek, monogramok, címerek, dísz tárgyak, szövegek vésése.
 - Kézi – gépi technológiák alkalmazásával.

- Szerszámvésnök;
 - Ötvözött és ötvözetlen acélok vésése.
 - Különböző nem nemesfémek és azok ötvözeteinek vésése.
 - Bélyegzők, aranynyomók, szerszámok, verőtövek, beütők vésése.
 - Kézi – gépi technológiák alkalmazásával.

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

3. Mutassa be a vésnök szakmában szükséges előrajzoló eszközöket, az előrajzoló eljárásokat, technikákat!

Kulcsszavak, fogalmak:

- Általános előrajzoló eszközök.
- A különböző vésnöki szakterületeken alkalmazott előrajzoló eszközök ismertetése.
- Előrajzolás, síkban, térben.
- Előrajzolás temperázott felületre grafitceruzával.
- Előrajzolás szerkesztéssel, sablonnal, mérőhasábbal.
- Előrajzolás átnyomással, nyomdafestékkel.
- Előrajzolás pauszpapírra és dammar lakkal.
- A fotótechnikai rajzátvitel.
- Számítógépes programgrafika.

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

4. Mutassa be a kézi vésők részeit, a vésők fajtáit, azok jellemzőit, a kézi vésők kialakításának módjait, azok technikáit!

Kulcsszavak, fogalmak:

- A kézi vésők részei, a kézi vésőfajták, a kézi vésők méretezésének ismertetése.
- A kézi vésők fajtáinak bemutatása alkalmazásuk szerint.
- A kézi vésők élszögei és azok szerepe.
- A kézi vésők kialakításának műveleti sorrendje.

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

5. Mutassa be és röviden jellemezze az ókor, és a korai középkor vésnök szakmai területeit egy – egy tárgy bemutatásán keresztül!

Kulcsszavak, fogalmak:

- A vizsgázó által szabadon kiválasztott tárgy vésnök szakmai bemutatásával;
 - Ókori művészet;
 - Folyómenti kultúrák,
 - Egyiptom,
 - Görög,
 - Római Birodalom,
 - Korai középkor,
 - Frank Birodalom,
 - Román – kor
 - Gótika,

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

6. Mutassa be a vésnök szakmában használatos rögzítő eszközöket, rögzítési technikákat, és indokolja azok szükségességét!

Kulcsszavak, fogalmak:

- A szakszerű munkavégzés alapfeltétele a munkadarab megfelelő rögzítése.
- A vésnök szakmában használatos rögzítő eszközök bemutatása;
 - párhuzamszorítók, vésnökgolyók, acélbeütő, és számkerék befogók, gyűrűbefogók, satuk, sikattyúk, pecsétviasz, különböző ragasztók.
- A különböző rögzítő eszközök szakszerű használata.

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

7. Mutassa be a különböző vésési módokat. Termékeken keresztül mutasson példákat a pozitív – negatív, kombinált vésési módokra, tükörképes és egyenesen olvasható vésésekre!

Kulcsszavak, fogalmak:

- A véseteknél alkalmazott különféle vésési módok alkalmazása.
- A pozitív vésés jellemzői (betűk, feliratok, monogramok,)
- A negatív vésés jellemzői (díszítő motívumok, feliratok, címerek,)
- A tükörképes vésés jellemzői (aranynyomók, bélyegző, címer,)
- Az egyenesen olvasható, nem tükörképes vésés jellemzői (névtábla, díszítmény, szöveg, dátum,)

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

8. Mutassa be a nemesfémötvözetek technológiai tulajdonságait a vésnöki megmunkálás figyelembevételével. Ismertesse a jogszabályban előírt nemesfémötvözeteket és azok finomsági fokozatait!

Kulcsszavak, fogalmak:

- Aranyötvözetek
 - Ezüstötvözetek
 - Platinaötvözetek
 - Palládiumötvözetek
-
- Aranyötvözetek: 916 ‰ 750‰ 585 ‰ 375 ‰
 - Ezüstötvözetek: 925 ‰ 900 ‰ 835 ‰ 800 ‰
 - Platinaötvözetek: 950 ‰ 900 ‰
 - Palládiumötvözetek: 950 ‰ 500 ‰
-
- Aranyötvözetek színenkénti tulajdonságai.

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

9. Mutassa be egy Ön által tetszőlegesen kiválasztott acélbeütő elkészítésnek gyártási folyamatát. Ismertesse a kiválasztott anyag minőségét, a gyártás - elkészítés technológiáját!

Kulcsszavak, fogalmak:

- A gyártási technológia meghatározása függ, az elkészítendő acélbeütő méretétől, darabszámától.
- A gyártás ennek függvényében lehet kézi – gépi, egyedi – sorozat.
- Az anyag edzhető acél, ennek kiválasztása.
- A tervezés, méretezés, gyártás előkészítés.
- A beütő kialakítása kézi – gépi véséssel, a műveleti sorrend ismertetése.
- Ellenőrzés, próbanyomat készítés.
- Hőkezelés, edzés, megeresztés.

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

10. Mutassa be egy Ön által tetszőlegesen kiválasztott nemesfémötvözetből készült tárgy díszítő vésésének folyamatát!

Kulcsszavak, fogalmak:

- Nemesfémötvözetből készült tárgytípusok ismertetése;
 - Ékszerek,
 - Dísz tárgyak,
 - Nagyméretű használati tárgyak, étkészletek, tálaló és evőeszközök,
- Különböző vésési feladatok;
 - Díszítőmotívumok,
 - Monogramok,
 - Szöveg,
 - Dátum,
- Különböző díszítővésnöki technikák.

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

11. Mutassa be a vésnök szakmában előforduló véső és fémmegmunkálógépeket, az alkalmazásuknak megfelelően. Ismertesse a másoló maró – pantográf működési elvét!

Kulcsszavak, fogalmak:

- A vésnök szakmában használatos vésőgépek ismertetése;
 - Frézgép,
 - Giluzsáló gép,
 - Lapidáló gép,
 - Redukáló gép,
 - CNC fémmegmunkálógép,
 - Szikraforgácsoló,
 - Másolómarógép (pantográf),
- A másolómarógép – pantográf alkalmazásának területei és működési elve.

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

12. Mutassa be a vésnök szakmában alkalmazott számítógépes tervezőprogramokat és azok alkalmazását!

Kulcsszavak, fogalmak:

- A számítógépes szerkesztőprogram megnevezése.
- A számítógépes szerkesztőprogram jellemzői.
- A számítógépes szerkesztőprogram funkciói.
- A számítógépes szerkesztőprogram kezelői – felhasználó szintű bemutatása.

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

13. Mutassa be a vésnök szakmában alkalmazott kézi és gépi felületkikészítési eljárásokat és azok alkalmazási területeit!

Kulcsszavak, fogalmak:

- Gépi felület kikészítő eljárások;
 - Gépi csiszolás,
 - Koptatódob (sajer)
 - Homokfúvás,
 - Elektro-polírozás,
 - Galvanizálás,
 - Fémgőzölés,
- Kézi felület kikészítő eljárások;
 - Kézi csiszolás, (különböző eljárások, fenés, vérkő,)
 - Patinázás különböző kémiai eljárások alkalmazásával.
 - Mattírozás,
 - Díszítővésés,

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

14. Mutassa be egy az Ön által tetszőlegesen kiválasztott nemesfémötvözetből készült tárgyon történő pozitív, álló blokk betűs kézi vésésű szöveg díszítövésésének folyamatát!

Kulcsszavak, fogalmak:

- Nemesfémötvözetből készült tárgytipusok ismertetése;
 - Ékszerek,
 - Dísz tárgyak,
 - Nagyméretű használati tárgyak, étkészletek, tálaló és evőeszközök,
- A kiválasztott vésendő tárgy jellemzői;
 - A munkadarab előkészítése,
 - A szöveg szerkesztése,
 - Előrajzolás,
 - Rögzítés,
- A pozitív vésés jellemzői.
 - Kézi vésők,
 - Ütővésők,
 - Alapleverők,
- A kézi pozitív vésés műveleti sorrendjének ismertetése.

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

15. Mutassa be egy nemesfémötvözetből készült pecsétgyűrűbe történő negatív, kézi vésésű címer díszítövésésének folyamatát!

Kulcsszavak, fogalmak:

- Nemesfémötvözetből készült tárgy típus ismertetése;
 - Pecsétgyűrűk,
- A kiválasztott vésendő tárgy jellemzői;
 - A munkadarab előkészítése,
 - A címer szerkesztése, a heraldika szabályainak megfelelő egyszerűsítés,
 - Előrajzolás,
 - Rögzítés,
- A negatív vésés jellemzői.
 - Kézi vésők,
 - Sablon beütők, (Előre elkészített formák, motívumok)
 - Ütövésők,
 - Alapleverők,
- A kézi negatív vésés műveleti sorrendjének ismertetése.

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

16. Mutassa be és röviden jellemezze a reneszánsz, és a barokk vésnök szakmai területeit egy – egy tárgy bemutatásán keresztül!

Kulcsszavak, fogalmak:

- A vizsgázó által szabadon kiválasztott tárgy vésnök szakmai bemutatásával;
 - Reneszánsz művészet;
 - Itália,
 - Német – Római Császárság,
 - Franciaország,
 - Magyar Királyság,
 - Barokk művészet,
 - Reformáció hatása,
 - Ellenreformáció hatása,
 - Az európai művészetben,

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

17. Mutassa be egy pozitív gépi vésett márkajelzés – logó elkészítésének folyamatát egy sajtolószerszámon!

Kulcsszavak, fogalmak:

- A sajtolószerszám jellemzői;
 - A sajtolószerszám használati területei,
- A pozitív gépi vésés jellemzői;
 - A gép kiválasztása,
 - Tartozékok, eszközök előkészítése,
 - A munkadarab szakszerű rögzítése, befogása,
- A gépi pozitív vésés műveleti sorrendjének ismertetése.
 - A kiválasztott gép beállítása,
 - A gépi forgácsolás (marás, CNC megmunkálás) kézi vésővel történő méretre igazítása,
 - Próbaaveret készítés,
 - Az esetleges hibák kijavítása, korrekciója,

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

18. Mutassa be egy negatív gépi vésett márkajelzés – logó elkészítésének folyamatát egy rézötívözetből készült cégtáblán!

Kulcsszavak, fogalmak:

- A márkajelzés - logó jellemzői.
- A negatív gépi vésés jellemzői;
 - A megfelelő alapanyag (rézötívözet) kiválasztása,
 - A pontos forma és méret meghatározása,
 - Az anyag előkészítése,
 - Felület kialakítás,
 - Felület kikészítés,
 - A gép kiválasztása,
 - Tartozékok, eszközök előkészítése,
 - A munkadarab szakszerű rögzítése, befogása,
- A gépi negatív vésés műveleti sorrendjének ismertetése.
 - A kiválasztott gép beállítása,
 - A sablonok ellenőrzése,
 - A gépi forgácsolás (másolómarás, CNC megmunkálás) művelete,
 - Az esetleges hibák kijavítása, korrekciója,

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

19. Mutassa be és röviden jellemezze a historizmus, és a szecesszió vésnök szakmai területeit egy – egy tárgy bemutatásán keresztül!

Kulcsszavak, fogalmak:

- A vizsgázó által szabadon kiválasztott tárgy vésnök szakmai bemutatásával;
 - Historizmus művészete;
 - Német nyelvterület,
 - Franciaország,
 - Itália,
 - Magyar Királyság,
 - Szecesszió művészete,
 - Németország – Ausztria; „*Jugend – style*”
 - Franciaország; „*Art – Nouveau*”
 - Magyarország; „*Szecesszió*”,

AZ ÉRTÉKELÉS SZEMPONTJAI

Tanári példány

20. Mutassa be a vésnök szakterületen megjelenő legjellemzőbb meghibásodásokat és azok szakszerű javítási műveleteit!

Kulcsszavak, fogalmak:

- A rendeltetésszerű használatból eredő meghibásodások.
 - Kopások,
 - Természetes elhasználódás,
- A véletlenszerű, nem tervezhető meghibásodások.
 - Törés, repedés,
 - Deformálódás,
 - A használatból eredő anyagfáradás,
- A tárgy korszakbeli meghatározás.
- Az alkalmazott eredeti stíluselemek ismerete.

